

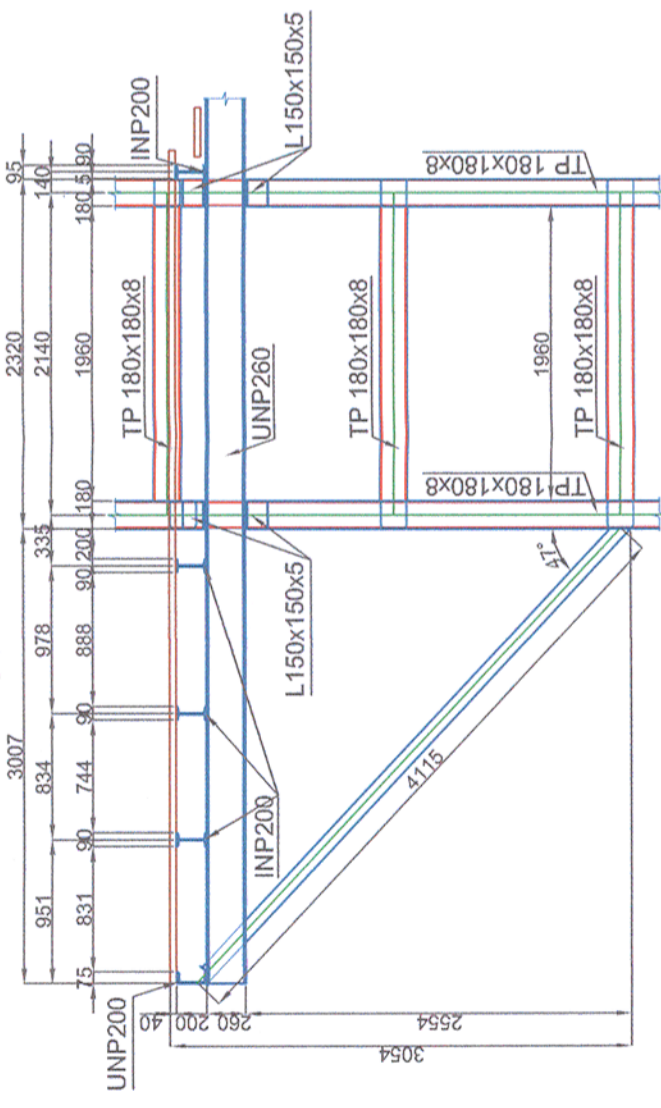
Material / Materials:

- Otel laminat/Rolled steel: S355N
- Beton armat/Reinforced concrete: C30/37
- Beton simplu/Plain concrete: C16/20
- Otel beton/Reinforcement: Bst 500

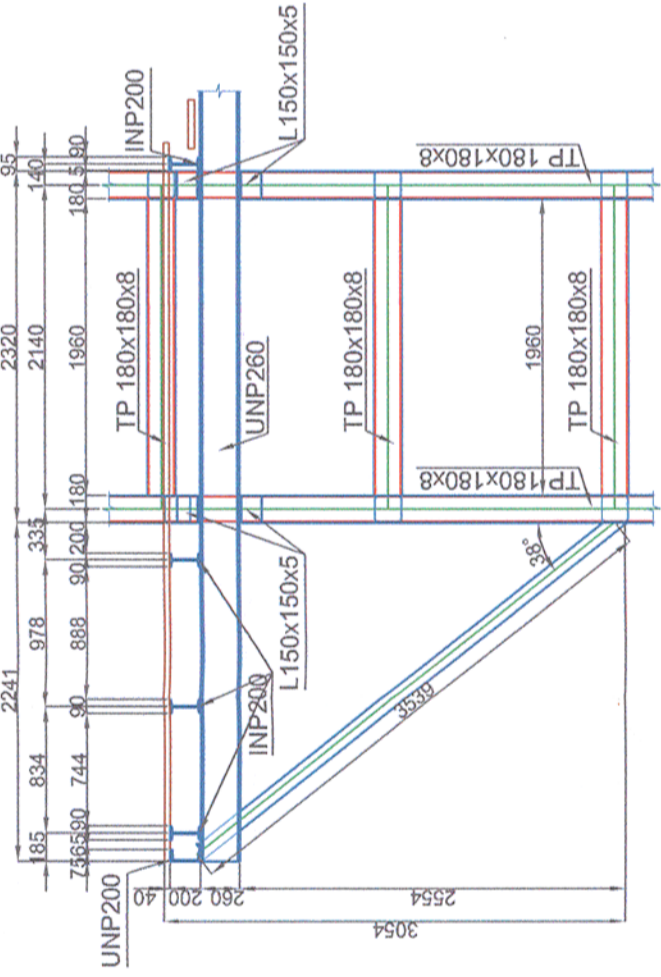
Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
 All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.
 Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.03.03.24.RE.03.004 elaborat la data 01.2013.

This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.24.RE.03.004 prepared on 01.2013.

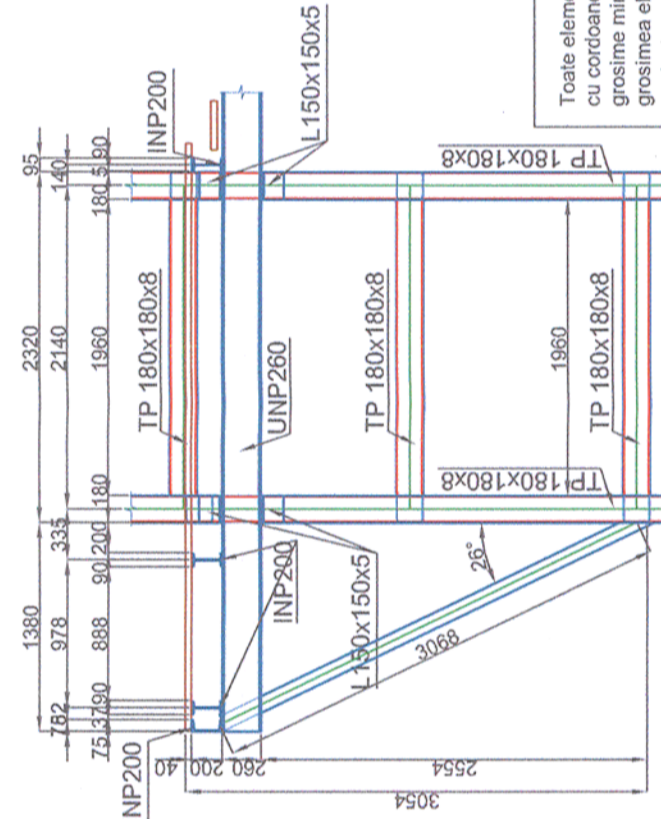
A-A
scara/scale 1:50



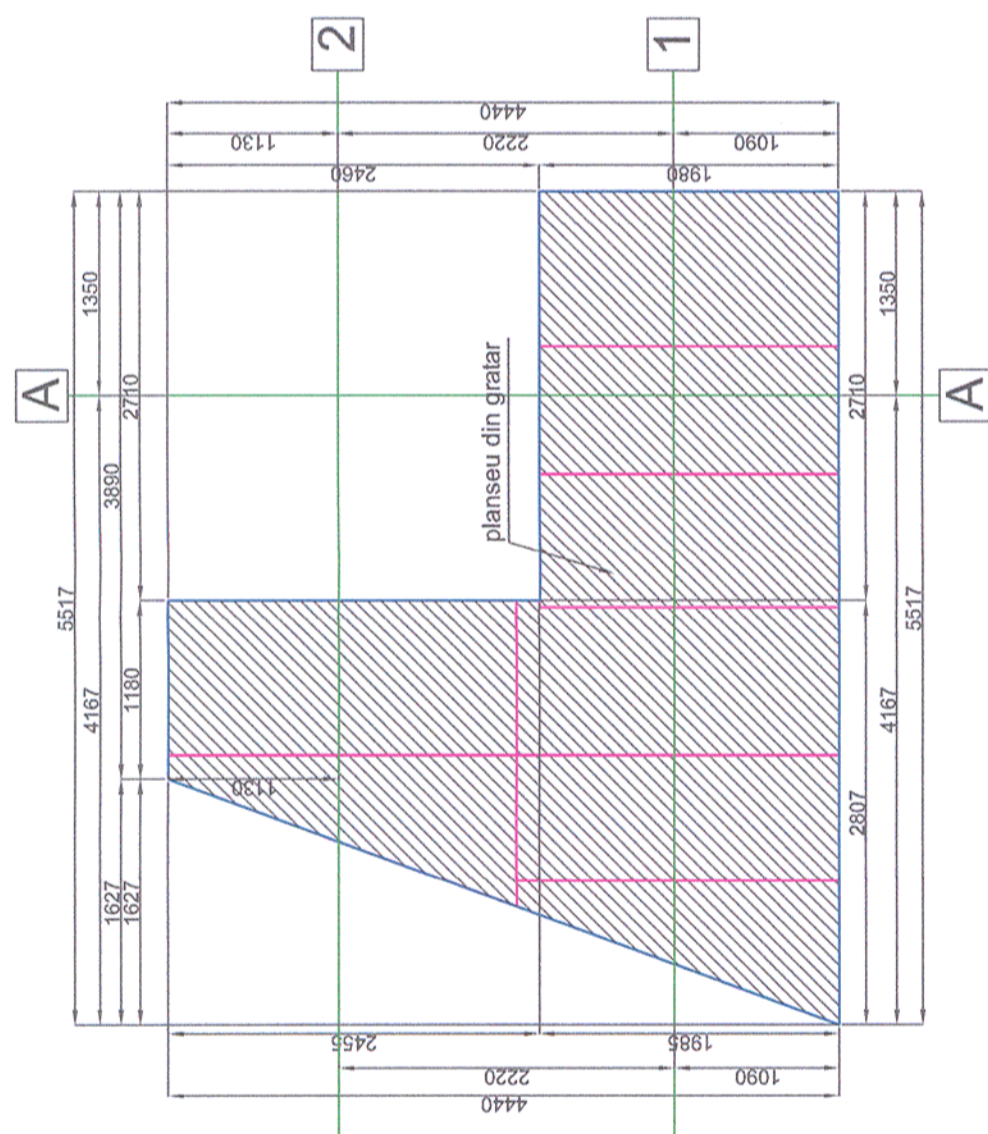
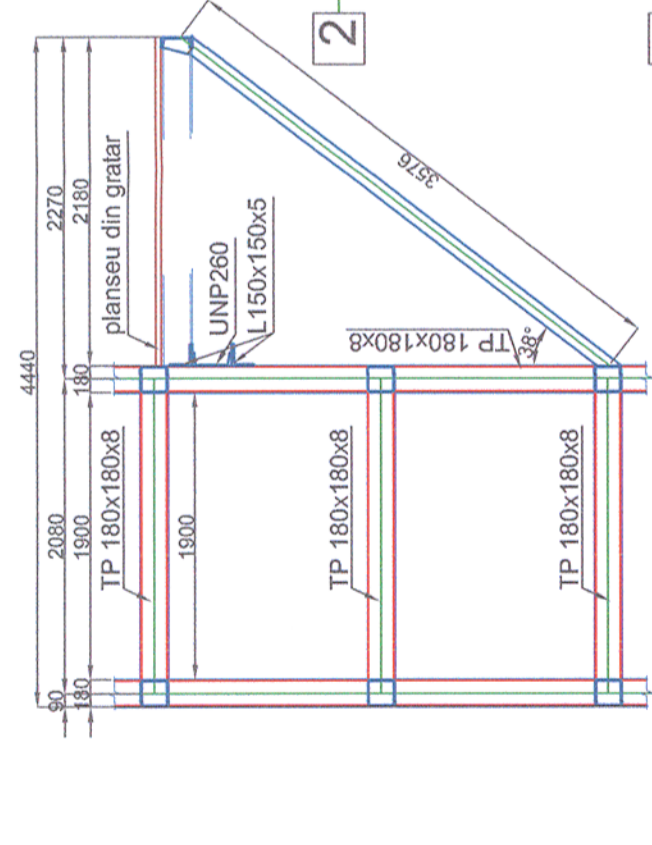
B-B
scara/scale 1:50



C-C
scara/scale 1:50



D-D
scara/scale 1:50



VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONSTRUCȚIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPTIEI
 Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (nituri, șuruburi, pliuțe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare e determinării calității materialelor folosite.
 Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.
 Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucru ascurse).
 Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

Toate elementele metalice se vor combina cu cordoane de sudură continue în grosime minima Δ=0.7t, unde t este grosimea elementului ce mai subțire în contact.
 All the metallic elements will be connected with continuous welding cordons with minimum thickness of Δ=0.7 t, where t represents the thickness of the thinner element in contact.

CLASA DE IMPORTANȚA A CONSTRUCȚIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)
 CATEGORIA DE IMPORTANȚA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (II)
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

- Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
- Grundul se va aplica pe suprafața receptionată, conform Căielului de Sarcini, în două straturi, măsurând 30-40 μm.
- Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-60 μm grosime.
- Stratul de finisare va măsura 70-85 μm grosime.
- Măsurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometul.
- Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.

- The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
- The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 μm thickness.
- The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
- The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
- The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
- The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

Note generala valabila pentru intregul proiect.
 Executantul este obligat sa verifice informatiile din planuri si din extrasele de laminate inalte de comandarea oricaror materiale si sa comunice orice neconcordanta proiectantului. In caz contrar proiectantul nu isi va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.
 Universal remark valid for the entire project.
 The executant is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Verificator / Expert Checker / Expert		Cerința Requirement		Semnătura Signature		Referat / Expertiză Report / Expertise		Data Date	
Beneficiar / Beneficiary: 		Beneficiar / Beneficiary: 		Beneficiar / Beneficiary: 		Beneficiar / Beneficiary: 		Semnătura Signature	
Verificat / Expert Checked		Șef de echipă Team leader		C. Teodorescu		Data Date		01.2013	
Verificat / Expert Checked		Expert Cheie Key Expert		R. Witan		Data Date		01.2013	
Subcontractant / Subcontractor		Adjunct Șef de echipă Deputy Team leader		A.M. Baicu		Data Date		01.2013	
Subcontractant / Subcontractor		Inginer Engineer		S. Petrea		Data Date		01.2013	
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsonul 3: Gurasada - Simeria		"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsonul 3: Gurasada - Simeria		"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsonul 3: Gurasada - Simeria		"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsonul 3: Gurasada - Simeria		Proiect 91 35311.1	
Denumire desen / Drawing name:		Secțiuni scară tip 2/Type 2 staircase sections		Faza / Phase: PTh+CS / TD+TS		Denumire desen / Drawing name:		Secțiuni scară tip 2/Type 2 staircase sections	
Scara / Scale 1:50		Revizia / Revision 1/05.2013		Cod desen / Drawing Code PT.03.03.24.RE.03.004		Scara / Scale 1:50		Revizia / Revision 1/05.2013	
Nr / No 4 / 8		Scara / Scale 1:50		Revizia / Revision 1/05.2013		Cod desen / Drawing Code PT.03.03.24.RE.03.004		Nr / No 4 / 8	